

## 磷脂酶 C (Phospholipases c, PLC) 活性测定试剂盒说明书

(货号:G0924W 微板法 48 样)

### 一、产品简介:

磷脂酶 C (PLC, EC 3.1.4.3) 是一种水解甘油磷酸酯 C3 位点甘油磷酸酯键的脂类水解酶, 广泛存在于微生物及动植物的组织和细胞中, 在细胞代谢、细胞传递、生长发育等方面具有重要作用。

磷脂酶 C 催化水解 O-(4-硝基苯基)胆碱(NPPC)产生对硝基苯酚(PNP), 该产物在 405nm 处有最大吸收峰。通过检测 PNP 在 405nm 下的增加速率, 即可得到 PLC 酶活性大小。

### 二、试剂盒的组成和配制:

试剂名称	规格	保存要求	备注
提取液	液体 60mL×1 瓶	4℃ 保存	用前摇匀再用。
试剂一	粉剂 mg×2 支	-20℃ 保存	用前甩几下或离心使粉剂落入底部, 每支加 0.3mL 蒸馏水溶解备用。用不完的试剂-20℃ 保存。
试剂二	粉剂 mg×1 支	4℃ 保存	用前甩几下使粉剂落入底部, 加 1.1mL 蒸馏水溶解备用。
试剂三	液体 15mL×1 瓶	4℃ 保存	
试剂四	液体 2.5mL×1 支	4℃ 保存	
标准品	粉剂×1 支	4℃ 保存	若重新做标曲, 则用到该试剂。

### 三、所需的仪器和用品:

酶标仪、96 孔板、低温离心机、水浴锅或恒温培养箱、可调式移液器和蒸馏水。

### 四、磷脂酶 C (PLC) 活性测定:

建议正式实验前选取 2 个样本做预测定, 了解本批样品情况, 熟悉实验流程, 避免实验样本和试剂浪费!

#### 1、样本制备:

- ① 组织样本: 取约 0.1g 组织 (水分充足的果实样本可取 0.2-0.3g), 加入 1mL 提取液 (用前摇匀再用), 进行冰浴匀浆, 13000rpm, 4℃ 离心 15min, 取上清, 置冰上待测。

【注】: 若增加样本量, 可按照组织质量 (g): 提取液体积 (mL) 为 1: 5~10 的比例提取。

- ② 细菌/细胞样本: 先收集细菌或细胞到离心管内, 离心后弃上清; 取约 500 万细菌或细胞加入 1mL 提取液, 超声波破碎细菌或细胞 (冰浴, 功率 200W, 超声 3s, 间隔 10s, 重复 30 次); 13000rpm 4℃ 离心 15min, 取上清, 置冰上待测。

【注】: 若增加样本量, 可按照细菌/细胞数量 ( $10^4$ ): 提取液 (mL) 为 500~1000: 1 的比例进行提取。

#### 2、上机检测:

- ① 酶标仪预热 30min, 调节波长到 405nm, 所有试剂解冻至室温 (25℃)。  
② 在 96 孔板中依次加入:

试剂名称 (μL)	测定管	对照管
样本	30	30
试剂一	10	
试剂二	10	10
试剂三	130	140
混匀, 37℃ 孵育反应 30min。		
试剂四	20	20

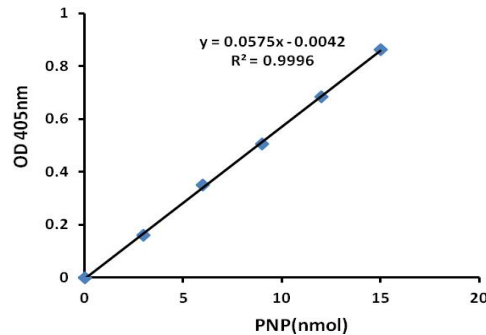
混匀，于 405nm 处读取吸光值 A， $\Delta A=A$  测定-A 对照(每个样本需做一个自身对照)。

【注】：① 若 $\Delta A$  的值小于 0.01，可增加样本量 V1（如增至 60 $\mu$ L，则试剂三相应减少）或延长反应时间 T（如增至 60min 或更长），则改变后的 V1 和 T 须代入公式重新计算。

② 若 $\Delta A$  的值超过 1，可减少样本量 V1（如减至 10 $\mu$ L，则试剂三相应增加）或缩短反应时间 T（如减至 10min）；或对最终的待检液用蒸馏水稀释，则改变后的 V1 和 T 和稀释倍数 D 代入计算公式；

## 五、结果计算：

1、标准曲线：y = 0.0575x - 0.0042，x 是 PNP 摩尔质量(nmol)，y 是 $\Delta A$ 。



2、按照样本蛋白浓度计算：

酶活定义：37 $^{\circ}$ C 中每毫克蛋白每分钟水解 1nmol NPPC 产生 PNP 定义为 1 个酶活单位。

PLC (nmol/min/mg prot)=[ $(\Delta A+0.0042)\div 0.0575$ ] $\div$ (Cpr $\times$ V1) $\div$ T $\times$ D=19.3 $\times$ ( $\Delta A+0.0042$ ) $\div$ Cpr $\times$ D

3、按照样本质量计算：

酶活定义：37 $^{\circ}$ C 中每克组织每分钟水解 1nmol NPPC 产生 PNP 定义为 1 个酶活单位。

PLC (nmol/min/g 鲜重)=[ $(\Delta A+0.0042)\div 0.0575$ ] $\div$ (W $\times$ V1 $\div$ V) $\div$ T $\times$ D=19.3 $\times$ ( $\Delta A+0.0042$ ) $\div$ W $\times$ D

4、按细菌/细胞数量计算：

酶活定义：每 10<sup>4</sup> 个细胞每分钟水解 1nmol NPPC 产生 PNP 定义为 1 个酶活单位。

PLC (nmol/min/10<sup>4</sup> cell)=[ $(\Delta A+0.0042)\div 0.0575$ ] $\div$ (500 $\times$ V1 $\div$ V) $\div$ T $\times$ D=0.04 $\times$ ( $\Delta A+0.0042$ ) $\times$ D

5、按液体体积计算：

酶活定义：37 $^{\circ}$ C 中每毫升液体每分钟水解 1nmol NPPC 产生 PNP 定义为 1 个酶活单位。

PLC (nmol/min/mL)=[ $(\Delta A+0.0042)\div 0.0575$ ] $\div$ V1 $\div$ T $\times$ D=19.3 $\times$ ( $\Delta A+0.0042$ ) $\times$ D

V---提取液体积，1 mL；

V1---加入反应体系中上清液体积 (mL)，0.03mL；

T---反应时间 (min)，30 min；

D---稀释倍数，未稀释即为 1；

W ---样品质量，g；

500---细胞数量；

Cpr---粗酶液蛋白质浓度 (mg/mL)，建议使用本公司的 BCA 蛋白质含量测定试剂盒；

V---提取液体积，1 mL；

V1---加入反应体系中上清液体积 (mL)，0.03mL；

T---反应时间 (min)，30 min；

D---稀释倍数，未稀释即为 1；

W ---样品质量，g；

500---细胞数量；

Cpr---粗酶液蛋白质浓度 (mg/mL)，建议使用本公司的 BCA 蛋白质含量测定试剂盒；

附：标准曲线制作过程：

- 1 制备标准品母液 (10 $\mu$ mol/mL)：向标准品 EP 管里面加入 1.4ml 蒸馏水超声溶解。
- 2 把母液用蒸馏水稀释成以下浓度梯度的标准品：0, 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5  $\mu$ mol/mL。也可根据实际样本来调整标准品浓度。
- 3 在 96 孔板中依次加入：30 $\mu$ L 标准品+150 $\mu$ L 试剂三+20 $\mu$ L 试剂四，混匀于 405nm 处读值，根据结果即可制作标准曲线。